

PANTALON D'INTERVENTION NTI MULTIFLEX, BLEU FONCÉ



Description du produit:

Couleur: bleu foncé

- **Membrane détachable pour une adaptation rapide aux différentes conditions météorologiques et aux scénarios d'utilisation en extérieur**
- **La norme incendie de forêt est respectée aussi bien avec une membrane boutonnée qu'avec une membrane déboutonnée**

Description:

- Les repères de couleur à l'ourlet et aux jambes du pantalon permettent de boutonner la membrane rapidement et sans risque d'erreur
- Technologie RFID/NFC pour le suivi des cycles de lavage et la consultation des données personnelles
- Bandes réfléchissantes segmentées pour plus de légèreté et de liberté de mouvement
- Genoux préformés de manière ergonomique
- Un crochet à chaussure de chaque côté empêche le pantalon de remonter
- Fermeture éclair de jonction dans le dos pour attacher et fixer le pantalon à la veste pendant l'intervention (protection contre les étincelles)
- Poche à soufflet supplémentaire isolée avec la technologie SMARTHEAT PROTECTION pour une protection optimale contre la chaleur pour les objets sensibles à la température (p. ex. téléphone portable)
- Passepoil réfléchissant pour une reconnaissance optimale des contours du corps
- Réglage de la largeur aux chevilles
- Renforts aux genoux
- Boutonnière pour attacher des gants ou une bouteille d'eau
- Languettes velcro pour fixer des bretelles
- → La couleur unie du pantalon permet une utilisation universelle, par exemple aussi comme pantalon de service de jour

Article no.

Votre prix (sans TVA)

112-540-01L

314,00