

ASPIRATEUR À EAU ATTIX 751-61



Description du produit:

Les aspirateurs à liquides ATTIX 751 sont spécialement conçus pour les applications exigeantes telles que la lutte contre l'incendie, les inondations, les déversements sur les routes, l'absorption de liquides et le nettoyage après un incendie. C'est l'aspirateur idéal pour les utilisateurs ayant besoin d'une pompe à eau pour la vidange, d'une grande capacité d'aspiration et d'une construction robuste combinée à une grande mobilité.

Les aspirateurs peuvent absorber jusqu'à 200 litres de liquide par minute. La pompe incorporée travaille à une vitesse de 300l/min, sur une longueur de plus de 50 m et jusqu'à une hauteur de 9 m. Un raccord Storz-C et un adaptateur GEKA sont disponibles pour la vidange. Le panier à filtre en acier inoxydable protège la pompe à eau usée et la turbine d'aspiration contre l'encrassement.

Le modèle ATTIX 751-61 est également équipé du système de raccordement étanche à l'eau sous pression selon IP68.

Les modèles de la série ATTIX 751, le choix idéal en utilisation professionnelle pour l'aspiration de liquides.

- Pompe à eaux usées intégrée pour la vidange automatique pendant l'intervention
- Connexions selon IP68
- Faible bruit de fonctionnement
- Exécution Softstart et conception antistatique
- Système d'accessoires Multifit garantissant une flexibilité d'utilisation maximale

Article no.	Volt	Débit d'air (l/min)	Capacité d'aspiration d'eau (l/min)	Votre prix (sans TVA)
06.80002	200	3600	200	3 145,00

Description du produit:

- Puissance max.: 1500 W
- Alimentation électrique: 230/1/50-60/16 (V/~/Hz/A)
- Capacité d'aspiration et d'évacuation: 200 et 300 l/min.
- Quantité d'air: 3600 l/min.
- Dépression: 230/23 mbar/kPa
- Bruit de fonctionnement: 57 dB(A)
- Câble d'alimentation: 7.5 m
- Volume réservoir: max. 70 l
- Dimensions (LxPxH): 605 x 580 x 970 mm
- Poids: 33 kg