

# PANTALON DE PROTECTION INCENDIE NTI 112



## Description du produit:

- Système de réglage simple et rapide des bretelles, languettes en jaune fluo, rembourrées et antiglisse, les bretelles s'enlèvent facilement grâce au velcro
- Partie des genoux préformée ergonomiquement, renforcées, avec coutures de contraste jaunes
- Protection rembourrée aux genoux avec poche intérieure étanche et amovible
- Taille avec fermetures éclair et velcro et languette antiglisse rembourrée
- Poches avec rabats jaune fluo pour une ouverture simple
- Deux poches à soufflet, du côté droit avec poche pour couteau et anneau D
- Toutes les poches et fermetures sont équipées avec des rabats rembourrés et antiglisse pour un accès facile avec les gants, avec des coutures de contraste jaunes pour une meilleure perception
- Ruban argenté sur les poches à soufflet pour une meilleure perception de la silhouette
- Ruban supplémentaire réfléchissant FR sur la taille avant et arrière
- Protection contre l'abrasion sur le bas des jambes
- Barrage contre l'humidité aux jambes (ePTFE 3 couches laminées)
- Grand accès (recouvert) pour réparations, fermeture éclair YKK® avec micro-zipper et accès latéraux aux membranes et à l'isolation

Article no.	Couleur	Votre prix (sans TVA)
02.19104L	noir-bleu	<b>360,00</b>
02.19105	rouge	<b>409,00</b>
02.19106	orange	<b>409,00</b>
02.19107	or	<b>409,00</b>