

## MAST TUP 3 – 1,5 C



### **Beschreibung des Produkts:**

Einsatzbereich In explosionsgefährdeten Bereichen der Zonen 1 und 2 für Mineralölprodukte und nichtaggressive Flüssigkeiten. Technische Daten Motor: 3 ~400 V Drehstrom Leistung P1: 3 kW Nennstrom: 4,55 A Gewicht: 53 kg Fördermenge Q (max.): 600 l/min Anschlussgrösse: G 2" Storz-Kupplung: DIN 14 307 – C Korndurchlass: 4 mm Anschlussleitung: H 07 RN-F 5G1,5 (1,5 m) Anschlussstecker: EN CEE 16 A 5-polig EEx Besonderheiten komplette Einheit Ex-geschützt nach Schutzart EEx II 2G c IIB T3 gem. RL 94/4/EG (ATEX) selbstansaugend bis 8,4 m wartungsfrei trockenlaufsicher mit Baumusterprüfbescheinigung IBEU03ATEXB036 X

**Artikel-Nr**

**Ihr Preis (exkl. MWST)**

04.21011

**8'215.00**