

# BRANDSCHUTZHOSE NTI



## Beschreibung des Produkts:

- Hosenträgerverstellungssystem mit Komfort-Schnellverstellung und rutschfesten, gepolsterten, neongelben Zuglaschen, einfach abnehmbar durch Klettsystem
- Ergonomisch vorgeformter Kniebereich mit Knieverstärkung und gelben Kontrastabnähern
- innenliegende Kniepolstertasche mit Kniepolster, wasserdicht, herausnehmbar
- Bundverschluss mit Klett- und Reissverschluss, sowie rutschfester, gepolsterter Griffflasche
- Eingriffe mit Taschenbeuteln und leuchtgelben Griffflaschen zum einzügigen Öffnen der Taschen
- Zwei Blasebalgtaschen, rechts mit Messertasche und D-Ring
- alle Taschen und Verschlüsse mit gepolsterten, rutschfesten Besätzen zum einzügigen Öffnen auch mit Handschuhen, zur besseren Sichtbarkeit mit gelber Kontrastnaht abgesteppt
- silberne Reflexpaspel an den Blasebalgtaschen zur besseren Erkennbarkeit der Körperkontur
- zusätzliche Reflexbestreifung FR auf Vorder- und Rückseite im Bundbereich
- Trittausparung und Abriebschutz am Hosenbeinsaum
- Nässesperre gegen Kriechnässe im Hosenbeinsaum (ePTFE 3-Lagen-Laminat)
- grosser, abgedeckter Reparaturingriff mit YKK® Reissverschluss mit Mikro-Zipper und beidseitigem Zugang zu Membrane und Isolationslage

Artikel-Nr	Farbe	Ihr Preis (exkl. MWST)
02.19104L	schwarz-blau	<b>360.00</b>
02.19105	rot	<b>409.00</b>
02.19106	orange	<b>409.00</b>
02.19107	gold	<b>409.00</b>